



HSMC  
Zweigniederlassung  
der TDH – GmbH  
Technischer Dämmstoff-  
handel in Hamburg  
Kettelerstraße 70  
47574 Goch  
Phone +49 2823 945490  
www.hsmc.de

# Vatral® 210

## Systemkleber



### Allgemeines Technisches Datenblatt

Dichte	ca. 1,40 g/cm <sup>3</sup>		
Farbe	Seidengrau		
Brandverhalten	A1	nach DIN EN 13501-1:2019-05	Klassifizierungsbericht KB-Hoch-200924-2
Haftzugfestigkeit	0,3 N/mm <sup>2</sup>	in Anlehnung an DIN EN 1015-12:2016-12	
Bruchbild	A		
Viskosität	pastös		
pH-Wert	ca. 11,5 bei 20 °C		

### Technische Daten Schiffbau Stand: 12.10.2022

Brandverhalten	gemäß der MED zugelassen als schwerentflammbarer Klebstoff <b>nichtbrennbar</b> , gemäß "IMO- Entschliebung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010), Anlage 1, Teil 1" – bestätigt durch Prüfbericht Nr. 20220234/01, MPA Dresden	Modul B: EG-Baumusterprüfbescheinigung Zul.-Nr.: 118518-00 Modul D: Zertifikat-Nr. SEE20049
----------------	---	---

### Produktbeschreibung

Vatral® 210 Systemkleber ist ein nichtbrennbarer, anorganischer, einkomponentiger Kleber auf Alkalisilikatbasis mit wärmereflektierender und kühlender Funktion im Brandfall. Vatral® 210 Systemkleber ist hydrophob ausgerüstet und von hoher Festigkeit.

### Anwendungsbereich

Vatral® 210 Systemkleber kann zur sicheren und brandschutzfördernden Verklebung eingesetzt werden.

### Verarbeitung

Der Kleber ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung eventuell eingetrocknete Oberfläche entfernen, dann Eimergebände gründlich durchmengen. Der Kleber kann flächig oder punktuell mit einem Spachtel aufgetragen werden. Das Durchkämmen mit einem Zahnsachtel sichert eine gleichmäßige Schichtdicke und verlängert die Zeit für das Zusammenfügen der zu verbindenden Materialien. Vatral® 210 neigt nicht zum Fließen

und bildet bereits nach 4 Minuten einen oberflächigen Film (empfohlene Verarbeitungszeit bis 15 Minuten bei Verwendung von Zahnsachteln). Zur Aushärtung des Klebers ist ausreichender Kontakt zur Umgebungsluft zu gewährleisten. Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Raumtemperatur darf während der Verarbeitung nicht unter 10 °C liegen.

Wir empfehlen einen Voranstrich bei sandendem oder stark saugendem Untergrund mit Vatral® L 200B/30. Die Werkzeuge müssen nach Gebrauch sofort mit Wasser gereinigt werden.

### Auftragsmenge

Die Auftragsmenge ist abhängig von der Beschaffenheit des Untergrundes.

### **Aushärtezeiten**

Vatral® 210 Systemkleber härtet sowohl rein physikalisch durch Wasserentzug als auch durch Reaktion mit CO<sub>2</sub> aus der Luft.

Bei Raumtemperatur ist die Festigkeit des Klebers nach ca. 4 Stunden erreicht, die vollständige Aushärtung nach ca. 24 Stunden. Einschränkungen im Kontakt mit der Umgebungsluft verlängern die Härtezeiten (CO<sub>2</sub>-Aushärtung).

### **Lagerung und Transport**

Vatral® 210 Systemkleber ist frostfrei zu lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen. Nicht angebrochene Gebinde sind bei entsprechender Lagerung mind. 6 Monate haltbar. Nicht in Aluminium- oder verzinkten Gebinden aufbewahren. Die Lager- und Transporttemperatur darf 10 °C nicht unterschreiten.

### **Lieferform**

- Eimer: **4 kg und 12,5 kg**

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

### **Risikobewertung nach den Anforderungen der Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Teil I.3**

Alle vernünftigerweise vorhersehbaren Risiken sind durch die anwendbaren Normen abgedeckt.

### **Weitere Hinweise**

Schwache Reizwirkung bei Berührung mit den Augen und der Haut. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut gründlich mit Wasser abspülen. Geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.



Ref.-Nr.: 13010

