



HSMC  
Zweigniederlassung  
der TDH – GmbH  
Technischer Dämmstoff-  
handel in Hamburg  
Kettelerstraße 70  
47574 Goch  
Phone +49 2823 945490  
www.hsmc.de

# Vatral® 150/650

## Technischer Isoliermörtel



### Technisches Datenblatt

Trockenrohddichte	ca. 150 kg/m <sup>3</sup>		
Dichte Lieferform	ca. 0,4 g/cm <sup>3</sup>		
Farbe	Signalweiß		
Brandverhalten	nichtbrennbar	gemäß IMO FTPC Teil 1	Modul B: EG-Baumusterprüfbescheinigung Zul.-Nr.: 107.092
	A1	nach DIN EN 13501-1:2010	Modul D: Zertifikat-Nr. SEE 19056 Klassifizierungsbericht KB-Hoch-121120-4
Messwert Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda_{10}$ )	0,050 W/(m·K)	nach ISO 8302, EN 12667	
Messwert Strömungsresistenz ( $r$ )	$\geq 6000$ kPa·s/m <sup>2</sup>	nach DIN EN 29053	gemessen an der Platte
Obere Anwendungsgrenz- temperatur	900 °C	nach DIN EN 14706	Ab 650 °C können geringe Mengen SO <sub>2</sub> aus den Glashohlkugeln freigesetzt werden.
Druckfestigkeit	$\geq 0,3$ MPa	nach DIN EN 1015-11	
Chloridgehalt	$\leq 0,01$ %	nach DIN EN 1015-17	

Bestimmung der Wärmeleitfähigkeit nach dem Heißdraht-(Kreuz-) Verfahren nach DIN EN 993-14  
(gemessen am getrockneten Mörtel)

°C	10	50	100	200	400	600	800
W/(m·K)	0,050	0,055	0,060	0,068	0,085	0,115	0,185



### Produktbeschreibung

Vatral® 150/650 Technischer Isoliermörtel nach DIN EN 998-2. Zur Verwendung als Mörtel oder zur Herstellung von Formkörpern wie z.B. Platten, Rohrschalen, Bögen usw.

Vatral® 150/650 Technischer Isoliermörtel ist speziell entwickelt für die technische Isolierung, mit hervorragenden brandschützenden und wärmedämmenden Eigenschaften.

## Anwendungsbereich

Technische Isolierung.

## Verarbeitung

Der Mörtel ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung langsam und sorgfältig durchmischen, nicht verdünnen! Die Verarbeitung kann mit Stahlspachtel erfolgen. Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein. Die Raumtemperatur darf während der Verarbeitung nicht unter 5 °C liegen. Der Mörtel kann, nachdem er durchgetrocknet ist, geschliffen, gebohrt und geschnitten werden.

## Trocknungszeiten

Die fertig modellierten Teile härten bei Raumtemperatur, können aber auch in Öfen ausgehärtet werden (Vortrocknung 50-70 °C, Endtrocknung 100-150 °C, Trocknungszeiten in Abhängigkeit von der Dicke). Isolierungen mit Schichtdicken > 3 cm sollten zur Reduzierung der Trocknungszeit immer in Kombination mit vorgetrockneten Platten, Segmenten etc. ausgeführt werden. Siehe Vutral® 150/650 Technische Isolierplatte, Vutral® 150/650 Rohrschale und Vutral® 150/650 Segmente.

## Lagerung und Transport

Vutral® 150/650 Technischer Isoliermörtel soll trocken, kühl, jedoch frostfrei und geschlossen gelagert und transportiert werden. Angebrochene Gebinde gut verschließen. Nicht angebrochene Gebinde können bei entsprechender Lagerung ca. 24 Monate gelagert werden (Gebinde ab 25 Liter: ca. 6 Monate). Die Lagertemperatur darf 5 °C nicht unterschreiten.

## Lieferform

Eimer: **2,5 - 10 - 25 Liter**

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

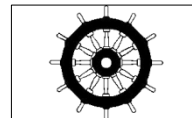
## Risikobewertung nach den Anforderungen der Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Teil I.3

Alle vernünftigerweise vorhersehbaren Risiken sind durch die anwendbaren Normen abgedeckt.

## Weitere Hinweise

Geringe Anteile des Bindemittels verflüchtigen sich ab Temperaturen von 150 °C.

Weitere Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.



USCG-Zulassungs-Nr.:  
164.109/EC0736/107.092



Ref.-Nr.: 13001