

**PRÜFBERICHT****Nr. 420002382-2018****Prüflaboratorium**

Abteilung 2, Dezernat 23

Wärmeschutz, organische Baustoffe, analytische Chemie

**Auftraggeber**

TDH GmbH

Billstraße 226

20539 Hamburg

**Auftragsdatum:**

11.12.2012

**Eingang der Proben:**

12.12.2012

**Datum der Probenahme:**

---

**Datum der Prüfung:**

12.12.2012 bis

05.02.2013

Herstellwerk: TDH GmbH

Im Auwelt 45

Bunker 177 &amp; 145

47624 Kvelaer-Twisteden

**Auftrag**

Bestimmung der Anwendungsgrenztemperatur nach DIN EN 14706

**Beschreibung des Prüfgegenstandes/Anzahl der Proben/Probenbezeichnung**

Mörtel, bestehend aus mineralischen Leichtgewichtsfüllstoffen und Zusätzen von organischen Fasern und anorganischen/organischen Hybridbindemitteln

4 Probekörper mit den Abmessungen 200 mm x 200 x 30 mm,

4 Probekörper mit den Abmessungen 200 mm x 200 x 70 mm

Bezeichnung lt. Auftraggeber: „Vatral® 150/650“

**Beschreibung der Probenahme**

Das Probematerial wurde ohne Kennzeichen einer amtlichen Probenahme vom Auftraggeber im MPA NRW angeliefert.

**Beschreibung der Prüfung/der zugrundeliegenden Prüfverfahren**

Bestimmung der Anwendungsgrenztemperatur nach DIN EN 14706:2012

**Ergebnis der Prüfung**

Die Einzelwerte der Prüfungen sind in der Anlage zu diesem Prüfbericht zusammengefasst.

**Dortmund, den 12.09.2018****Im Auftrag****Dipl.-Ing. (FH) Sonntag**

Stellv. Leiter der Fachprüfstelle



Die Ergebnisse der Prüfung beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/Prüfgegenstand.

Prüfberichte dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden.

Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfberichtes ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

Dieser Prüfbericht umfasst 1 Seite(n) und 1 Anlage(n).

**Bestimmung der oberen Anwendungsgrenztemperatur nach DIN EN 14706**

<b>Produktname:</b>	Vatral® 150/650	<b>Werk:</b>	Kevelaer-Twisteden
<b>Hersteller:</b>	TDH GmbH	<b>Chargennummer:</b>	K1121119/01
<b>Produkttyp:</b>	Mörtel 2)	<b>Verpackung:</b>	Karton
<b>Form des Produktes:</b>	Platten	<b>Nennmaße:</b>	200 x 200 mm
<b>Nennrohichte:</b>	150 kg/m <sup>3</sup>	<b>mittl. Rohichte:</b>	133,5 kg/m <sup>3</sup>
<b>Datum der Probenahme:</b>	nicht amtlich	<b>zul. Dicken-</b>	
<b>Ort der Probenahme:</b>	--	<b>verminderung 1) :</b>	5 %
<b>Vorbehandlung:</b>	--	<b>Abweichung:</b>	keine
<b>Probekörpermaße:</b>	198 x 198 mm	<b>Probenanzahl:</b>	3
<b>Aufheizgeschwindigkeit:</b>	300 °C/h	<b>Datum der Prüfung:</b>	bis 20.01.2013
<b>Bemerkung:</b>	1) lt. Auftraggeber in Anlehnung an den Grenzwert für Mineralwolle	<b>Einbaudicke:</b>	30 mm + 70 mm

2) bestehend aus mineralischen Leichtgewichtsfüllstoffen und Zusätzen von organischen Fasern und anorganischen/organischen Hybridbindemitteln

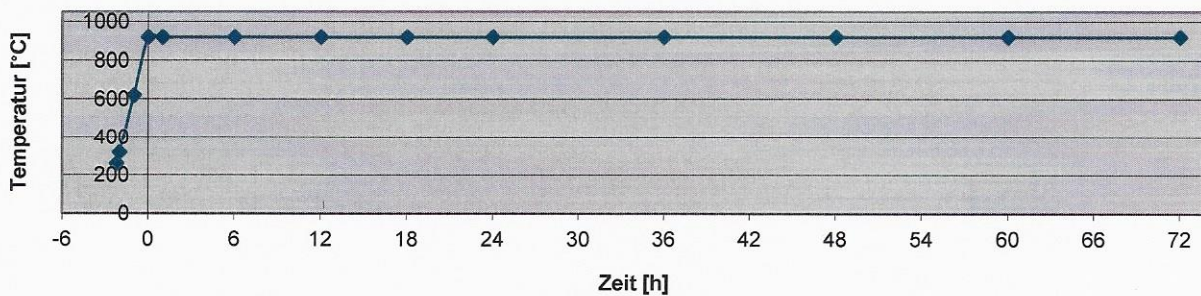
**Prüfungsergebnisse und -bedingungen**

Anfangsprüftemperatur: 20 °C      Anfangsdruck: 500 Pa  
 mittl. Prüftemperatur: 914 °C

Probe Nr.	d <sub>0</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>
1	104,47	103,71	100,10	103,72	198	198	199	199
2	98,58	97,71	94,40	95,18	198	198	198	198
3	100,34	99,19	94,86	95,54	198	199	198	198
MW	101,13	100,20	96,45	98,15	198	198	198	198

$\Delta\varepsilon_d$ : 3,74 %       $\Delta\varepsilon_l$ : 0,17 %       $\Delta\varepsilon_b$ : 0,00 %

**Temperatur-Zeit-Diagramm**



**Dickenänderung-Zeit-Diagramm**

